



SECRETARIA ESPECIAL DO
ESPORTE

MINISTÉRIO DA
CIDADANIA



RUNTHE CHANGE

Em busca do
desenvolvimento
sustentável global.

CERTIFICADO

Certificamos que o(a) atleta: **THAIS PAMELA DA SILVA AMBROSIO**

Completo(u) o evento: **RUNTHECHANGE - ETAPA 1**

No dia: **30/01/2022**

Com o seguinte desempenho:

	Tempo bruto	00	:	30	:	59
	Tempo líquido	00	:	30	:	30

	Ritmo	06:06	min/km
	Velocidade média	9,84	km/h

	Colocação GERAL
	92

	Colocação FAIXA ETÁRIA
	14

Modalidade:

5K

Faixa etária:

FEM 30

Equipe:

CCFGEMEAS

UNINTER



FOX LUX

